

# Bag-in-Box-Abfüllgeräte

Rationelles und genaues Abfüllen von Fruchtsäften



## Bag-in-Box-Abfüllgeräte MBF 450



Manuelles Bag-in-Box-Abfüllgerät (Tischmodell) mit integriertem Vorratsbehälter, Füllstandsanzeige, geeichtem Wiegesystem, Temperaturanzeige und Abstellkugelhahn. Das komplette Gerät ist aus rostfreiem Stahl.

### Einfache Bedienung

Nach dem Anschliessen der Saftleitung ist die Anlage startbereit. Beutel einspannen – Füllschlauch einsetzen – Kugelhahn öffnen bis das Füllgewicht erreicht ist – Kugelhahn schliessen – Beutel verschliessen und entnehmen. Das Füllgewicht kann direkt abgelesen werden.

- Leistung ca. 450 lt/h
- elektronisches, geeichtes Wiegesystem
- Vorratsbehälter
- komplett aus rostfreiem Stahl
- preiswert
- ideal für Bag-in-Box 3/5/10/20 lt
- Abmessungen:  
B x H x T 60 x 60 x 135 cm
- optional:  
mit fahrbarem Edelstahl-Tisch

Wälchli Maschinenfabrik AG  
Bahnhofstrasse 14  
4805 Brittnau

Tel. 062 745 20 40  
[www.waelchli-ag.ch](http://www.waelchli-ag.ch)  
[info@waelchli-ag.ch](mailto:info@waelchli-ag.ch)



■ Gülletechnik

■ Abwasserpumpsysteme

■ Mostereigeräte

■ Mechanische Fertigung