

Saftsammelwanne 65 l



Die Sammelwanne ist perfekt auf den Anschluss an die EBP500 abgestimmt. Der Saft läuft direkt von der Bandpresse durch ein einfach abnehmbares, großflächiges 1mm-Grobsieb und sammelt sich im 65 Liter großen Pufferbehälter. Über einen Edelstahl-Niveauschalter wird die Impellerpumpe, die eine produkt-schonende Förderung gewährleistet, mit einer Leistung von bis zu 1.800 Litern pro Stunde vollautomatisch gesteuert. Für die Restentleerung kann die Pumpe nach Bedarf auch manuell bedient werden.



Technische Daten

Lieferumfang	Sieb 1 mm
Anschluss für Saftablauf	1
Material	1.4301 / AISI 304
Gewicht	30 kg
Höhe	290 mm
Breite	510 mm
Länge	1325 mm
Elektrische Absicherung	16 A
Elektrischer Anschluss	400V 50Hz (dreiphasig)
Motorleistung	0,37 kW (0,75 PS)
Nennleistung l/h	1800 l/h

