

Bag-in-Box-Abfüllgeräte

Rationelles und genaues Abfüllen von Fruchtsäften



Bag-in-Box-Abfüllgeräte MBF 400



Manuelles Bag-in-Box-Abfüllgerät (Tischmodell) mit integriertem Vorratsbehälter, Füllstandsanzeige, Wiegesystem und Abstellkugelhahn.

Leistung bis ca. 400 lt/h.

Die ganze Anlage ist aus rostfreiem Stahl.

Einfache Bedienung

Nach dem Anschliessen der Saftleitung ist die Anlage startbereit. Beutel einspannen – Füllschlauch einsetzen – Kugelhahn öffnen bis das Füllgewicht erreicht ist – Kugelhahn schliessen – Beutel verschliessen und entnehmen. Das Füllgewicht kann direkt abgelesen werden.

- Leistung ca. 400 lt/h
- elektronisches Wiegesystem
- Vorratsbehälter
- komplett aus rostfreiem Stahl
- preiswert
- ideal für Bag-in-Box 3/5/10/20 lt
- Abmessungen:
B x H x T 72 x 88 x 55 cm
- optional:
mit fahrbarem Edelstahl-Tisch

Wälchli Maschinenfabrik AG
Bahnhofstrasse 14
4805 Brittnau

Tel. 062 745 20 40
Fax 062 745 20 45
www.waelchli-ag.ch
info@waelchli-ag.ch



■ Gülletechnik

■ Abwasserpumpsysteme

■ Mostereigeräte

■ Mechanische Fertigung