



WÄLCHLI
Brittnau

Bag-in-Box- Abfüllanlagen

Vorteile

0.000 kg

Präzisionswaage



Komplett in
Edelstahl (rostfrei)



Deutsches
Fabrikat



Stefan Zürcher
Verkaufsleiter

Kontakt

☎ 062 745 20 40



Mehr Infos:
www.waelchli-ag.ch

BAG-IN-BOX-ABFÜLLGERÄTE MBF 450

Rationelles und genaues Abfüllen von Fruchtsäften



Manuelles Bag-in-Box-Abfüllgerät (Tischmodell) mit integriertem Vorratsbehälter, Füllstandsanzeige, geeichtem Wiegesystem, Temperaturanzeige und Abstellkugelhahn. Das komplette Gerät ist aus rostfreiem Stahl.

Einfache Bedienung

Nach dem Anschliessen der Saftleitung ist die Anlage startbereit. Beutel einspannen – Füllschlauch einsetzen – Kugelhahn öffnen bis das Füllgewicht erreicht ist – Kugelhahn schliessen – Beutel verschliessen und entnehmen. Das Füllgewicht kann direkt abgelesen werden.

- Leistung ca. 450 lt/h
- elektronisches, geeichtes Wiegesystem
- Vorratsbehälter
- komplett aus rostfreiem Stahl
- preiswert
- ideal für Bag-in-Box 3/5/10/20 lt
- Abmessungen:
B × H × T 60 × 60 × 135 cm
- optional: mit fahrbarem Edelstahl-Tisch

